

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ВЫСШИЙ КОЛЛЕДЖ ПГТУ «ПОЛИТЕХНИК»

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УМР

Е.Ю. Кузнецов

«03» апреля 2024 г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.03 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО 12948
КОНТРОЛЕР ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА**

Специальность 35.02.03 Технология деревообработки

РАССМОТРЕНА И ОДОБРЕНА

Предметно-цикловой комиссией

Протокол № 7

«04» апреля 2024г.

Председатель ПЦК  /Е.Ю. Кузнецов/

Рабочая программа учебной дисциплины ПМ.03 Выполнение работ по профессии рабочего 12948 Контролер деревообрабатывающего производства разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности 35.02.03 Технология деревообработки.

Разработчик:

Попов Вадим Алексеевич, старший преподаватель Высшего колледжа ПГТУ «Политехник»

Рецензент (внутренний):

Кузнецов Е.Ю., кандидат технических наук, зам. Директора по УМР Высшего колледжа «Политехник»

Рецензент (внешний):

Работодатель:

Лабинов А.В. Директор ООО «Прогресс»

СОДЕРЖАНИЕ

1. АННОТАЦИЯ
2. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1. АННОТАЦИЯ

Рабочая программа учебной дисциплины ПМ.03 Выполнение работ по профессии рабочего 12948 Контролер деревообрабатывающего производства является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности среднего профессионального образования 35.02.03 Технология деревообработки.

Общий объем учебной нагрузки по дисциплине составляет 144 часа, нагрузка во взаимодействии с преподавателем составляет 96 часов, часов самостоятельной работы – 48.

Содержание дисциплины включает изучение следующих разделов:

Раздел 1. Основы контроля качества.

Раздел 2. Организация контроля.

2. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Место профессионального модуля в структуре программы подготовки специалистов среднего звена: профессиональный модуль ПМ.03 Выполнение работ по профессии рабочего 12948 Контролер деревообрабатывающего производства относится к профессиональному учебному циклу профессиональной подготовки программы подготовки специалистов среднего звена по специальности среднего профессионального образования 35.02.03 Технология деревообработки.

2.2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить вид деятельности: Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных и соответствующие ему профессиональные компетенции:

Код результата обучения	Результат обучения
1	2
ПК 3.1	Выполнять подготовку рабочего места, приспособлений и приборов для операций контроля качества полуфабрикатов
ПК 3.2	Выполнять контроль соответствия нормативам показателей качества полуфабрикатов для производства клееного щита, клееного бруса, профильного погонажа

Освоение профессионального модуля направлено на развитие общих компетенций:

Код результата обучения	Результат обучения
1	2
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Результаты обучения (знания, умения, практический опыт)

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт	квалифицированного контроля качества лесоматериалов, пиломатериалов и заготовок, технологической щепы; - квалифицированного контроля качества столярно-строительных изделий и плит, ящичной и бондарной тары; - квалифицированного контроля параметров лущеного и строганного шпона, качества клееной фанеры.
уметь	пользоваться необходимой технической документацией, контрольно - измерительным инструментом и приспособлениями для контроля качества лесоматериалов, пиломатериалов, технологической щепы, столярно-строительных изделий и плит, лущеного и строганного шпона, клееной фанеры, ящичной тары; - управлять оборудованием лесопильных потоков; - маркировать пиломатериалы и заготовки; - оформлять учетную документацию на контролируемые изделия и полуфабрикаты; - соблюдать технологию пооперационного контроля качества; - контролировать качество погрузки и транспортировки, укладки и хранения пиломатериалов и заготовок на складах; - проводить ситовый анализ щепы, определять содержание фракций щепы; - определять дефекты и пороки древесины столярно-строительных изделий; - определять допуски и посадки различных соединений стройдеталей; - проводить испытание плит на прочность и твердость; - устранять брак, получаемый в процессе обработки заготовок; - - организовывать рабочее место контролера деревообрабатывающего производства в соответствии с нормативными требованиями.
знать	виды сырья лесопильно-деревообрабатывающего производства; - требования стандартов и технической документации к качеству контролируемых изделий и полуфабрикатов;

	<ul style="list-style-type: none"> - способы измерения геометрических параметров изделий из древесины; - методы и средства контроля качества изделий из древесины; - способы контроля качества погрузки, транспортировки, укладки и хранения пиломатериалов на складах; - основы маркировки пиломатериалов и заготовок; - правила оформления учетной документации; - общее устройство и принцип действия оборудования для производства щепы, фрикционный состав и свойства щепы; - значение стандартизации ящичной тары; - устройство и принцип действия станков для механической сборки ящиков; - требования охраны труда и техники безопасности при контроле качества столярно-строительных изделий и плит.
--	--

2.3. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля:

Всего часов – 144 часа, в том числе:

на освоение МДК.03.01 - 144 часа, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося–96 часов;

самостоятельной работы обучающегося– 48 часов;

учебную –72 часа;

производственную – 216 часа.

3. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

3.1. Тематический план профессионального модуля

Код профессиональных компетенций	Наименование разделов профессионального модуля	Всего часов	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)						Консультации	Промежуточная аттестация	Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося				Самостоятельная работа обучающегося				Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы часов	В т.ч. практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов				
1	2	3	4	5		6	7	8			9	10
ПК3.1- ПК 3.2	МДК 03.01 Управление структурным подразделением	144	96		56		48					
ПК 3.1- ПК 3.2	Учебная практика	72									72	
ПК 3.1- ПК 3.2	Производственная практика, (по профилю специальности), часов	216										216
	Экзамен (квалификационный)											
Всего:		432	96		56		48				72	216

3.2 Содержание обучения по профессиональному модулю

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов
1	2	3
ПМ.03 Выполнение работ по профессии рабочего 12948 Контролер деревообрабатывающего производства		432
МДК.03.01. Теоретическое обучение по профессии рабочего 12948 «Контролер деревообрабатывающего производства».		144
Раздел 1. Основы контроля качества.		44
Тема 1.1. Правовая основа контроля качества.	Содержание учебного материала	6
	1 Действующая нормативная документация на продукцию деревообрабатывающего производства.	
	2 Сертификат продукции.	
	3 Понятие о качестве продукции.	6
	Практические занятия	
	1 Действующая нормативная документация.	
	2-3 Оформление претензий к продукции не соответствующей требованиям стандарта.	
Тема 1.2. Классификация видов контроля.	Самостоятельная работа обучающихся	6
	Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. Подготовка к лабораторным и практическим занятиям с использованием методических рекомендаций. Оформление отчетов по лабораторно-практическим занятиям и подготовка к их защите. Подготовка докладов, рефератов, анализ деловых ситуаций (мини кейсов). Работа с электронными информационными ресурсами.	
	Содержание учебного материала	6
	1 Контроль и его методы. Системы контроля качества.	
	2 Классификация видов контроля.	
	3 Выбор методов и средств контроля.	
	Практические занятия	4
	1 Статистический метод контроля качества пиломатериалов.	
	2 Выбор средства контроля в зависимости от вида контроля.	6
	Самостоятельная работа обучающихся	
	Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. Подготовка к лабораторным и практическим занятиям с использованием методических рекомендаций. Оформление отчетов по лабораторно-практическим занятиям и подготовка к их защите. Подготовка докладов, рефератов, анализ деловых ситуаций (мини кейсов). Работа с электронными информационными ресурсами.	

Тема 1.3. Общее устройство оборудования для производства пиломатериалов и технологической щепы.	Содержание учебного материала		6
	1	Классификация оборудования лесопильного потока. Общее устройство и принцип работы лесопильного оборудования.	
	2	Управление оборудованием лесопильных потоков.	
	3	Общее устройство и принцип действия оборудования для производства щепы.	6
	Самостоятельная работа обучающихся		
Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. Подготовка к лабораторным и практическим занятиям с использованием методических рекомендаций. Оформление отчетов по лабораторно-практическим занятиям и подготовка к их защите. Подготовка докладов, рефератов, анализ деловых ситуаций (мини кейсов). Работа с электронными информационными ресурсами.			
Раздел 2. Организация контроля.			
Тема 2.1. Организация контроля качества лесоматериалов, пиломатериалов и заготовок.	Содержание учебного материала		8
	1	Требования стандартов и технической документации к качеству лесоматериалов, пиломатериалов, заготовок.	
	2	Виды сырья лесопильно-деревообрабатывающего производства. Технология контроля лесоматериалов.	
	3	Пооперационный контроль качества при производстве пиломатериалов. Контроль качества погрузки, транспортировки, укладки и хранения пиломатериалов. Маркировка пиломатериалов и заготовок.	
	4	Контроль качества технологической щепы. Ситовой анализ.	

	Практические занятия		16
	1	Оформление технологической документации при контроле качества лесоматериалов.	
	2	Оформление технологической документации при контроле качества пиломатериалов.	
	3	Оформление технологической документации при контроле качества щепы.	
	4	Контроль размеров лесоматериалов.	
	5	Контроль качества лесоматериалов.	
	6	Контроль размеров пиломатериалов.	
	7	Контроль качества при производстве пиломатериалов.	
	8	Контроль качества технологической щепы.	
	Самостоятельная работа обучающихся		6
Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. Подготовка к лабораторным и практическим занятиям с использованием методических рекомендаций. Оформление отчетов по лабораторно-практическим занятиям и подготовка к их защите. Подготовка докладов, рефератов, анализ деловых ситуаций (мини кейсов). Работа с электронными информационными ресурсами.			
Тема 2.2. Организация контроля качества шпона и фанеры.	Содержание учебного материала		2
	1	Требования стандартов и технической документации к качеству шпона и фанеры. Пооперационный контроль качества при производстве шпона и фанеры.	
	Практические занятия		10
	1-2	Оформление технологической документации при контроле качества шпона.	
	3-4	Оформление технологической документации при контроле качества фанеры.	
	5	Определение основных физико-механических показателей фанеры.	
	Самостоятельная работа обучающихся		6
	Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. Подготовка к лабораторным и практическим занятиям с использованием методических рекомендаций. Оформление отчетов по лабораторно-практическим занятиям и подготовка к их защите. Подготовка докладов, рефератов, анализ деловых ситуаций (мини кейсов). Работа с электронными информационными ресурсами.		

Тема 2.3. Общие принципы устройства и действия деревообрабатывающих станков.	Содержание учебного материала		2	
	1	Назначение и общие принципы устройства деревообрабатывающих станков. Общее устройство и принцип действия станков по механической сборке ящиков.		
	Самостоятельная работа обучающихся		6	
Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленным преподавателем). Составление глоссария по теме.				
Тема 2.4. Организация контроля качества столярно-строительных изделий, плит, тары.	Содержание учебного материала		6	
	1	Требования стандартов и технической документации к качеству столярно-строительных изделий. Пооперационный контроль качества столярно-строительных изделий. Определение дефектов и пороков древесины столярно-строительных изделий. Допуски и посадки. Устранение брака полученного в процессе обработки.		
	2	Требования стандартов и технической документации к качеству ящичной тары и плит. Пооперационный контроль качества при производстве плит.		
	3	Испытания плит на прочность и твердость. ТБ и охрана труда при контроле качества плит. ТБ и охрана труда при контроле качества изделий из древесины.		
	Практические занятия			12
	1	Определение дефектов и пороков древесины столярно-строительных изделий и плит.		
	2	Оформление технологической документации при контроле качества столярно-строительных изделий и плит.		
	3	Оформление технологической документации при контроле качества тары.		
	4	Оформление технологической документации при контроле качества плит.		
	5	Проверка качества выпускаемой продукции станочника д\о производств.		
	6	Определение основных физико-механических показателей плит.		
	Самостоятельная работа обучающихся		6	
	Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. Подготовка к лабораторным и практическим занятиям с использованием методических рекомендаций. Оформление отчетов по лабораторно-практическим занятиям и подготовка к их защите. Подготовка докладов, рефератов, анализ деловых ситуаций (мини кейсов). Работа с электронными информационными ресурсами.			
Тема 2.5. Значение	Содержание учебного материала		4	

контроля для повышения качества продукции.	1	Показатели качества продукции. Факторы, влияющие на качество. Аттестация продукции д\о производства. Мероприятия по устранению причин брака в продукции. Классификация дефектов.	8
	2	Государственный надзор за стандартами и средствами измерений. Структура ОТК. Организация рабочего места контролера д\о производства.	
	Практические занятия		
	1-2	Организация рабочего места контролера д\о производства.	
	3-4	Анализ дефектов продукции.	
	Самостоятельная работа обучающихся		6
Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. Подготовка к лабораторным и практическим занятиям с использованием методических рекомендаций. Оформление отчетов по лабораторно-практическим занятиям и подготовка к их защите. Подготовка докладов, рефератов, анализ деловых ситуаций (мини кейсов). Работа с электронными информационными ресурсами.			
Учебная практика. Виды работ: <ul style="list-style-type: none"> - Инструктаж по технике безопасности. Отработка навыков оказания первой помощи. - Осуществление пооперационного контроля качества и приемку материалов и изделий из древесины; - Осуществление контроля и приемки наружных слоев слоистой клееной древесины из лущеного шпона для нелицевых плоскостей и деталей слоистой клееной древесины; - Осуществление приемки пиломатериалов, заготовок из древесины твердых лиственных пород; - Осуществление контроля качества обработки и точности сборки столярно-строительных изделий; - Осуществление пооперационного контроля качества спичечного шпона, соломки и спичечных коробок; - Выполнение замера и ведение учета лущеного шпона, склеенной и рассортированной слоистой клееной древесины и гнутоклееных заготовок; - Определение объема и качества древесины при приемке и сдаче ее в хлыстах; - Оформление документов на приемку и сдачу; - Определение размер,ов и сорта рассортированных пиломатериалов и принимать их по количеству. - Подготовка отчета и анализ собранных материалов. 			72
Производственная практика. Виды работ: <ul style="list-style-type: none"> - Инструктаж по технике безопасности. Отработка навыков оказания первой помощи. - Подготовку рабочего места, приспособлений и приборов для операций контроля качества полуфабрикатов. - Контроль соответствия нормативам показателей качества полуфабрикатов для производства клееного щита, клееного бруса, профильного погонажа. - Подготовка отчета и анализ собранных материалов. 			216

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Лаборатория режущего инструмента деревообрабатывающего производства

Комплект мебели для учебного процесса

Средства обучения: верстак деревянный "Профессиональный" 1770x770x850, 2 шт., направляющая шина 3000 Wegoma, настольный заточн.п/автомат для дисковых пил с тв. сплавными напайками мод."СЗТП-600А" 380V, П/АВТОМАТ ТЧФА-2, СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ, станок электрический заточной ORG, универсальный пылесос 1200Вт.

Мастерская деревообработки

Комплект мебели для учебного процесса.

Мультимедийное оборудование: Монитор LCD Samsung 172V ' 17"; Сист. блок CPU INTEL P4/ HDD120Gb/FDD 3,5.

Программное обеспечение: Microsoft Access (лицензия №IM123460); Microsoft Office Standard (лицензия №66059532 OPEN 96044930ZZE1711); Microsoft Project Professional (лицензия №IM123460); Microsoft Visio Professional (лицензия №IM123460); Microsoft Visual Studio Enterprise (лицензия №IM123460); Microsoft Windows Enterprise (лицензия №IM123460); Агент Dr.Web (лицензия № QS34-NC7C-SD53-K5L2); nanoCAD СКС (лицензия № NCSCS200-01401); комплект ГАРАНТ–Мастер (лицензия №12–40272–000898); комплект ПО для решения основных пользовательских задач (свободно распр. ПО); справочная правовая система «Консультант Плюс» (контракт №2023_СВ_3 от 29.12.2022г).

Средства обучения: верстак деревянный "Профессиональный" 1770x770x850, 4 шт.; весы электронные аналитические AF-R220 SE; водоумягчитель КД 12; огнетушитель воздушно-эмульсионный ОВЭ 6(з)-АВЕ-01; пароконвектомат XVC 305 UNOX; пила ленточная JWBS-12 по дереву; ПРЕСС ПГЛ-60; пылесос ДС-1300 220В/0,7кВт; станок усозарезной для рамочных фасадов ласточкин хвост SUPERSAN 05; стеллаж для инструмента; стружкоотсос 230 В; сушилка для рук НТ 1000; фрезерный станок с ЧПУ 2500x1230мм вакуум.стол "Beaver 24 AVT3(3кВт,18000 об/мин.

Лаборатория технологического оборудования деревообрабатывающего производства

Средства обучения: барабан дюралевого строгального Днар/Дпос.=125/40 мм В=100мм; барабан дюралевого строгального Днар/Дпос.=125/40 мм В=160мм; верстак деревянный "Профессиональный " 1770x770x850, 2 шт.; верстаки сборочные, 2 шт.; доска аудиторная 1000*1700; компрессор ABV 300/850; нижняя подставка с ящиком JSG-96 708597; огнетушитель воздушно-эмульсионный ОВЭ 6(з)-АВЕ-01, 2 шт.; пила торцовочная 1600 ВТ диск 254/30мм; пила форматная циркулярная JTSS-1700; подающее устройство JPF-1;

поршневой компрессор 360 л/мин., ресивер 110 л мод. "AB-T40"; пылесос ДС-11000СК 220В/1,7кВт; рейсмусовый станок Jet JPM-13 CSX 708524 ХТ; рейсмусовый станок Makita 2012 NB; станок 4-х сторонний продольнофрезерный мод. "BEAVER-416"; станок комбинированный РКМ-300 с комплектом ножей; станок ленточнопильный "BS470"; станок настольно-пазовальный (долбежный) JBM-5 230В; станок рейсмусовый "СР-6.15(20)"; станок рейсмусовый, 2 шт.; станок рейсмусовый, -2 шт.; станок сверлильнопазовальный СВПГ - 1 Б"; станок фрезерный "ФСШ-1А.15"; станок фуговальный "СФ4"; станок шлифовальный тарельчато-ленточный 31А 230V; шкаф для инструмента.

Договоры о практической подготовке:

ООО «Гардиан ДОЗ». Договор № 350/2021 от 20.05.2021 – бессрочный

ООО «Компания Форест». Договор № 65/2021 от 06.04.2021 – бессрочный

4.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы

Основная и дополнительная литература

№№ п/п	Список используемой литературы (<i>печатные издания, электронные издания за последние 5 лет</i>)	Количество экземпляров, имеющихся в библиотеке, или ссылка на ЭБС
Основная литература		
1	Глебов, И. Т. Резание древесины : учебное пособие / И. Т. Глебов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 308 с. — ISBN 978-5-8114-0996-9. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/209957 (дата обращения: 08.05.2024). — Режим доступа: для авториз. пользователей.	Электронный ресурс
2	Санев, В. И. Резание древесины и древесных материалов : учебник / В. И. Санев, Б. Б. Каменев, А. В. Сергеевичев. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 456 с. — ISBN 978-5-8114-2569-3. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/212537 (дата обращения: 08.05.2024). — Режим доступа: для авториз. пользователей.	Электронный ресурс
Дополнительная литература		
1	Лукаш, А. А. Основы конструирования изделий из древесины. Проектирование и конструирование мебели : учебное пособие для спо / А. А. Лукаш, О. Н. Чернышев. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2024. — 128 с. — ISBN 978-5-507-47533-9. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL:	Электронный ресурс

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в форме текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации.

Промежуточная аттестация имеет целью определить степень достижения запланированных результатов обучения по дисциплине за период обучения. Форма промежуточной аттестации – экзамен и дифференцированный зачет.

Текущий контроль успеваемости осуществляется в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, обеспечивает оценивание хода освоения дисциплины.

Формы текущего контроля успеваемости: решение технологических задач и выполнение практических и лабораторных работ.

№	Наименование темы	Код формируемой компетенции	Результаты обучения по дисциплине		Формы контроля
			уметь	знать	
1	МДК.03.01. Теоретическое обучение по профессии рабочего 12948 «Контролер деревообрабатывающего производства».	ОК.01- ОК.09 ПК.3.1- ПК.3.2	пользоваться необходимой технической документацией, контрольно-измерительным инструментом и приспособлениями для контроля	виды сырья лесопильно-деревообрабатывающего производства; - требования стандартов и технической документации к качеству контролируемых изделий и полуфабрикатов; - способы измерения геометрических параметров изделий из древесины; - методы и средства контроля качества изделий из древесины; - способы контроля качества погрузки, транспортировки, укладки и хранения пиломатериалов на складах; - основы маркировки пиломатериалов и заготовок; - правила оформления	Текущий контроль педагога в форме оценки решения задач, защиты лабораторных работ. Итоговый контроль в форме экзамена (квалификационный).
2	Раздел 1. Основы контроля качества.	ОК.01- ОК.09 ПК.3.1- ПК.3.2	качества лесоматериалов, пиломатериалов, технологической	качества лесоматериалов, пиломатериалов, технологической	
3	Тема 1.1. Правовая основа контроля качества.	ОК.01- ОК.09 ПК.3.1- ПК.3.2	щепы, столярно-строительных изделий и плит, лущеного и	щепы, столярно-строительных изделий и плит, лущеного и	
4	Тема 1.2. Классификация видов контроля.	ОК.01- ОК.09 ПК.3.1- ПК.3.2	строганного шпона, клееной фанеры, ящичной тары; - управлять	строганного шпона, клееной фанеры, ящичной тары; - способы контроля качества погрузки, транспортировки, укладки и хранения пиломатериалов на складах; - основы маркировки пиломатериалов и заготовок; - правила оформления	
5	Тема 1.3. Общее устройство оборудования для производства пиломатериалов и технологической	ОК.01- ОК.09 ПК.3.1- ПК.3.2	оборудованием лесопильных потоков; - маркировать пиломатериалы и заготовки; - оформлять учетную	оборудованием лесопильных потоков; - маркировать пиломатериалы и заготовки; - правила оформления	

	щепы.		документацию на контролируемые изделия и полуфабрикаты;	учетной документации;	
6	Раздел 2. Организация контроля.	ОК.01- ОК.09 ПК.3.1- ПК.3.2	- соблюдать технологию пооперационного контроля качества;	- общее устройство и принцип действия оборудования для производства щепы, фрикционный состав и свойства щепы;	
7	Тема 2.1. Организация контроля качества лесоматериалов, пиломатериалов и заготовок.	ОК.01- ОК.09 ПК.3.1- ПК.3.2	- контролировать качество погрузки и транспортировки, укладки и хранения пиломатериалов и заготовок на складах;	- значение стандартизации ящичной тары;	
8	Тема 2.2. Организация контроля качества шпона и фанеры.	ОК.01- ОК.09 ПК.3.1- ПК.3.2	- проводить ситовой анализ щепы, определять содержание фракций щепы;	- устройство и принцип действия станков для механической сборки ящиков;	
9	Тема 2.3. Общие принципы устройства и действия деревообрабатывающих станков.	ОК.01- ОК.09 ПК.3.1- ПК.3.2	- определять дефекты и пороки древесины столярно-строительных изделий;	- требования охраны труда и техники безопасности при контроле качества столярно-строительных изделий и плит.	
10	Тема 2.4. Организация контроля качества столярно-строительных изделий, плит, тары.	ОК.01- ОК.09 ПК.3.1- ПК.3.2	- определять допуски и посадки различных соединений стройдеталей;		
11	Тема 2.5. Значение контроля для повышения качества продукции.	ОК.01- ОК.09 ПК.3.1- ПК.3.2	- проводить испытание плит на прочность и твердость;		
			- устранять брак, получаемый в процессе обработки заготовок;		
			- организовывать рабочее место контролера деревообрабатывающего производства в соответствии с нормативными требованиями.		

Критерии оценивания результатов обучения по дисциплине, шкала оценивания

Критерии оценивания:

- усвоение программного теоретического материала (объем знаний, глубина усвоения);
- умение излагать программный материал (четкость, грамотность изложения материала, точность и полнота воспроизведения учебного материала);
- умение применять теоретические знания на практике.

Шкала оценивания:

Результаты сдачи экзамена и дифференцированного зачета оцениваются по шкале «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Оценка «зачтено» выставляется обучающемуся, который имеет знания основного материала, проявляет умение логично его излагать, хотя может допускать неточности в изложении материала, недостаточно правильные формулировки; умеет в целом применять полученные знания при выполнении типовых практических работ, хотя может испытывать затруднения при их выполнении.

Оценка «отлично» выставляется обучающемуся, который глубоко и прочно усвоил программный материал, проявляет знание основной и дополнительной литературы, грамотно, логически стройно и аргументировано излагает материал, дает исчерпывающие ответы на поставленные вопросы. В ответе тесно увязывается теория с практикой, при этом обучающийся не затрудняется с ответом при видоизменении задания, свободно справляется с практическими заданиями.

Оценка «хорошо» выставляется обучающемуся, твердо знающему программный материал, который излагает его грамотно и по существу, не допускает существенных неточностей в ответе на вопрос, правильно применяет теоретические положения при решении практических вопросов и задач, не испытывает затруднений с ответами на вопросы.

Оценка «удовлетворительно» выставляется обучающемуся, который имеет знания только основного материала, но не усвоил его деталей, допускает неточности, недостаточно правильные формулировки, испытывает затруднения при выполнении практических работ.

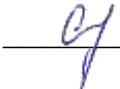
Оценка «неудовлетворительно» выставляется обучающемуся, который не знает значительной части программного материала, допускает существенные ошибки, неуверенно, с большими затруднениями выполняет практические работы.

Дополнения и изменения к рабочей программе на учебный год

Дополнения и изменения к рабочей программе на 2023-2024 учебный год по дисциплине ПМ.03 Выполнение работ по профессии рабочего 12948 контролер деревообрабатывающего производства: в раздел Условия реализации учебной дисциплины (пункт Информационное обеспечение учебной дисциплины) внесены изменения в список основной и дополнительной литературы.

Дополнения и изменения в рабочей программе обсуждены на заседании ПЦК социально-гуманитарных дисциплин.

«30» августа 2023 г. (протокол № 1)

Председатель ПЦК  /Л.Н. Смирнова/